Architecture, Design and Conservation
Danish Portal for Artistic and Scientific Research

Aarhus School of Architecture // Design School Kolding // Royal Danish Academy

Søjle, bjælke, plint

Gammelgaard Nielsen, Anders; Dombernowsky, Per

Publication date:
2009

Link to publication

Citation for pulished version (APA):
Gammelgaard Nielsen, A., & Dombernowsky, P. (2009). *Søjle, bjælke, plint*. Arkitektskolen Aarhus.

General rights
Copyright and moral rights for the publications made accessible in the public portal are retained by the authors and/or other copyright owners and it is a condition of accessing publications that users recognise and abide by the legal requirements associated with these rights.

- Users may download and print one copy of any publication from the public portal for the purpose of private study or research.
- You may not further distribute the material or use it for any profit-making activity or commercial gain
- You may freely distribute the URL identifying the publication in the public portal ?

Take down policy
If you believe that this document breaches copyright please contact us providing details, and we will remove access to the work immediately and investigate your claim.

Download date: 19. Apr. 2024

ARKITEKTSKOLEN AARHUS Designskolen Kolding Det Kongelige Akademi

Søjle, bjælke, plint

fig. IV 6

fig. IV 7

herunder fig. IV 10

fig. IV 8

herunder fig. IV 11

fig. IV 9

fig. IV 1

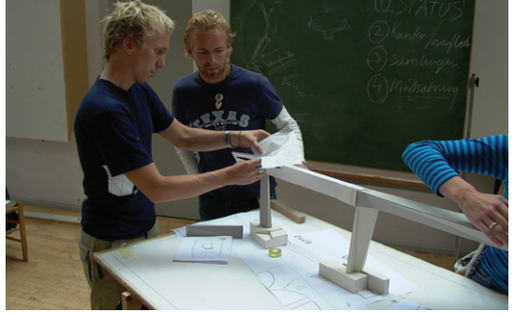

fig. IV 2

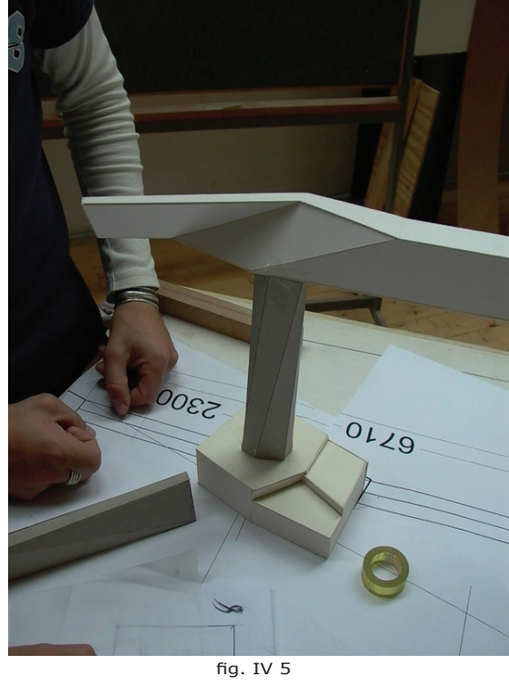

fig. IV 5

fig. IV 1-5
Designfase

fig. IV 3

fig. IV 4

Søjle, bjælke, plint

Størrelse:

122x360x12500cm

Materialer:

Støbekrydsfiner 18mm, beton (Aalborg White cementpasta, hvidt granit tilslag).

Udførelse:

Eksperimentet blev gennemført som en workshop, hvor ialt 40 studerende fra Arkitektskolen Aarhus, fik til opgave at opbygge en søjle/bjælke konstruktion til opstilling ved Arkitektskolens udstillingsbygning.

Hensigten med eksperimentet var at undersøge det formmæssige potentiale af den konventionelle støbeteknik som helhed, samt af den præfabrikerede betonteknologi som fænomen i særdeleshed.

Der blev i alt udformet otte delkomponenter (søjle, drager, base) til en samlet konstruktion. Dette under hensyntagen til konstruktionens samlede helhedsudtryk (se fig. IV 1-5).

Hver af de otte delelementer blev udstøbt i støbeforme udført i krydsfiner (se fig. IV 6-11).

For at modstå støbetrykket blev der langs støbeformens sider placeret et antal vertikalt stillede krydsfinerskiver i varierende afstande fra 20-40cm (se fig. IV 6-11)

modstående side fig. IV 6-11
Fremstilling af støbeforme til søjle, bjælke og base

fig. IV 12

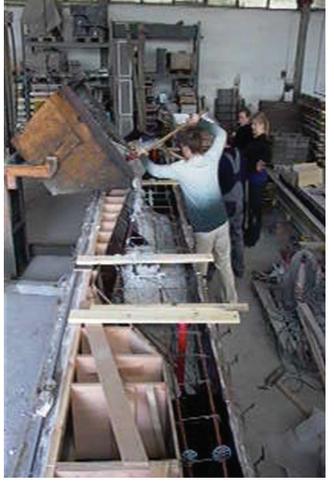

fig. IV 13

fig. IV 14

fig. IV 15

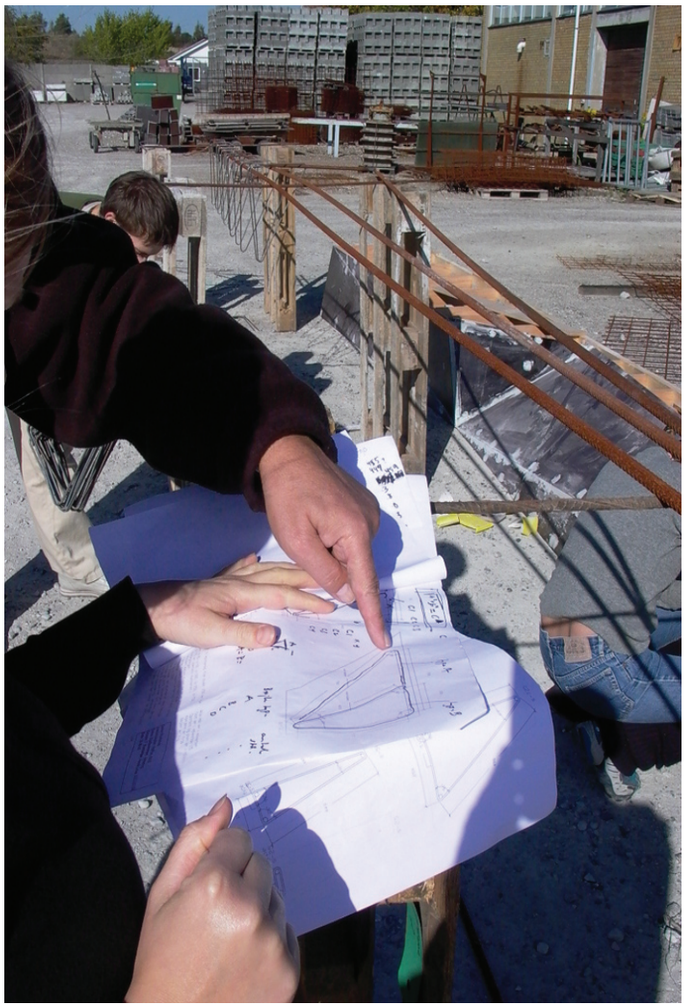

fig. IV 16

fig. IV 17

fig. IV 18-21

fig. IV 22

fig. IV 23

fig. IV 24

fig. IV 25

fig. IV 26

fig. IV 27

fig. IV 22-27
Montage af konstruktion

modstående side fig. IV 15
Udstøbning og afformning af betonelementer på Århus cementvarerfabrik A/S

fig. IV 29

fig. IV 30

fig. IV 31

fig. IV 32

fig. IV 33

fig. IV 29-33
Detaljer fra konstruktion

fig. IV 34
Færdigopstillet konstruktion

fig. IV 28
Færdig opstillet konstruktion